

IL CIRCOLO CULTURALE ARGO CON IL PATROCINIO DEL COMUNE DI SONCINO PRESENTA LA RACCOLTA POETICA DI ANNA MARTINENGHI

VINCITRICE DEL PREMIO BUKOWSKI 2021



02 0551GENO

Voce narrante Roberta Taino Improvvisazioni ritmiche Giancarlo Dossena

Venerdì 22 aprile - ore 21.00 Ex Filanda Meroni - Via Cattaneo -Soncino (Cr)





NECESSARI GREEN PASS E MASCHERAINA FPP2 PER L'INGRESSO